Agua del aire

STRATUS by GENAQ

Los generadores GENAQ Stratus están diseñados en formato dispensador para suministrar el agua más pura en locales públicos y hogares.

Deshágase del agua embotellada y genere su propia agua, a bajo coste, sin productos químicos y de forma sostenible.

Aplicaciones

- Oficinas
- Hoteles
- Restaurantes
- Viviendas
- Hospitales
- Locales públicos
- Otras

STRATUS 550

by GENAQ

59 litros al día
0.79 kW
0.32 kWh/litro
Agua fría e IoT
Compatible con depósito externo

Generación (litros/día)

Relative Humidity (%)	Temperature (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	69	67	66	63	57	49	38	27
90	68	66	64	62	55	47	35	24
80	63	62	61	59	52	46	33	21
70	60	59	56	52	47	39	26	13
60	55	54	51	47	42	29	15	
50	50	49	46	39	33	22	9	
40	42	41	39	33	25	12		
30	34	33	29	22	13			
20	28	26	22	17				

Consumo (kWh/litro)

Relative Humidity (%)	Temperature (°C) 45	40	35	30	25	20	15	10
100	0.39	0.38	0.37	0.34	0.35	0.35	0.42	0.54
90	0.36	0.35	0.34	0.33	0.33	0.34	0.40	0.53
80	0.38	0.36	0.34	0.32	0.32	0.33	0.39	0.56
70	0.39	0.36	0.36	0.35	0.33	0.35	0.48	0.85
60	0.42	0.39	0.38	0.37	0.37	0.43	0.75	
50	0.45	0.41	0.41	0.43	0.44	0.55	1.14	
40	0.52	0.46	0.46	0.49	0.55	0.89		
30	0.63	0.56	0.59	0.68	0.90			
20	0.73	0.70	0.74	0.88				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Stratus S50	Versión	4.0
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	1630 x 542 x 687 mm
	Peso	217 kg
	Dimensiones con embalaje (Height x Width x Depth)	1650 x 600 x 747 mm
	Peso con embalaje	220 kg
	Color	Blanco
	Fabricada en acero galvanizado con estructura de acero recubierta con poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal a 30 ºC y 80% HR (±10%)	59 L/día
	Consumo nominal a 30 ºC y 80% HR (±10%)	0,32 kWh/L
	Generación específica a 23 ºC y 60% RH (±10%)	37 L/día
	Consumo específico a 23 ºC y 60% RH (±10%)	0.38 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1 m	69 dB(A)
Suministro eléctrico	Fuente de energía (otras opciones disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	0.79 kW
	Potencia específica	0.59 kW
	Conexión / Enchufe	Tipo F
	Variador de frecuencia	No incluido
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Bobina de evaporación en tubos de cobre y aletas de aluminio	
	Bobina de condensación en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal Aire nominal	F1: 280 m3/h; F2: 450 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	2 L/min
	Almacenamiento interno de agua	17 L
	Compatibilidad con tanque externo	Opcional: Máximo 50 L con recirculación
	Tratamiento de agua	Filtro sedimentos, Filtro de carbón activo, Filtro ultrafiltración, 2 x Filtro de Zeolita, Filtro mineralizador y lámpara ultravioleta.
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicadores de operación y acceso sin conexión
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WiFi o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 ºC a 45 ºC
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 ºC a 70 ºC
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Compatibilidad con tanque externo	Tipo de enchufe
	Agua fría/caliente	

www.genaq.com

GENAQ Technologies S.L.
Bulevar Los Santos 44
14900 - Lucena - Spain

+34 957 625 712
www.genaq.com
info@genaq.com